

SCHEDA TECNICA LOC 230

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOC 230 è un prodotto anaerobico monocomponente adatto alla frenatura di viti e dadi e altre parti filettate contro l'allentamento causato dalle vibrazioni. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici

metalliche con poco gioco.

LOC 230 non consente lo smontaggio con normali utensili. Blocca e sigilla parti filettate sviluppando un alta resistenza allo smontaggio. Impiego generale

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

NATURA: resina metacrilica

■ COLORE: Verde

■ VISCOSITA': 300 / 500 mPa.s

DENSITA': 1,06

■ INFIAMMABILITA': >100°C

INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

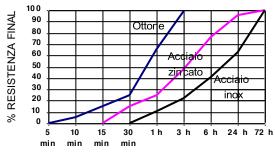
La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali:

natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione.

Il grafico seguente dimostra il comportamento del prodotto su alcuni tipi di metallo.

Le prove sono state condotte utilizzando viti M10 zincate e valutate secondo le norme ISO 10964.

VELOCITA' DI POLIMERIZZAZIONE



TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE

La temperatura ambientale influenza la velocità di reazione. La temperatura ideale di polimerizzazione è compresa tra 20°C e i 25°C. Temperature comprese tra i 5°C e i 20°C rallentano la reazione, temperature superiori la velocizzano.

PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

I valori riportati si riferiscono a prove eseguite a 22°C dopo 24 ore.

Coppia di svitamento	N.m	45/55
ISO-10964 Coppia di svitamento residua ISO-10964	N.m	40/50
Resistenza alla Temperatura	°C	Da –50°C a +150°C
Gioco Max	mm	0.15

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

Metodo di prova DIN-54454

Coppia di svitamento % valutata dopo immersione.

	T °C	100 h	500 h	1000
				h
Acqua/Glicole	85	100	90	90
Liquido per freni	22	100	90	90
Olio motore	125	100	90	90
Acetone	22	100	90	90

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti.

Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.

Questo prodotto offre le migliori prestazioni con giochi contenuti.

Su superfici metalliche passivate utilizzare il prodotto in combinazione all'attivatore LOC 7300.

Stabilità a magazzino 12 mesi a temperatura compresa tra i +5°C e +28°C.

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo anche se sono considerati affidabili. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto.