

Scheda tecnica M212

TECNOLOGIA HIGH TECH DI POLIMERI MS IBRIDI

M212 è un nuovo, innovativo, flessibile, adesivo monocomponente a base di polimeri MS ibridi con un'adesione iniziale accelerata e polimerizza rapidamente con l'umidità atmosferica così come delle ottime caratteristiche meccaniche. M212 può essere utilizzato là dove i prodotti monocomponente non hanno una adesione iniziale a sufficienza e non garantiscono una rapida solidità dell'incollaggio. Con queste caratteristiche speciali il prodotto M212 può essere una alternativa valida a un adesivo bicomponente.

Inoltre M212 è adatto ad incollare l'parabrezza dei veicoli. Certificato Thatcham FMVSS 212.

Vantaggi del prodotto:

- monocomponente
- facile lavorazione
- esente da solventi, silicone e isocianati
- adesione su innumerevoli substrati anche senza primer
- eccellenti prestazioni meccaniche
- inodore
- sovraverniciabile (anche bagnato su bagnato)
- molto stabile (tissotropico)
- resistente per un corto periodo a temperature fino a +200 °C per i processi di verniciatura a polvere o a caldo
- è possibile correggere
- può superare le screpolature / fessure
- può essere carteggiato e laccato
- permanente elastico da -40 °C a +90 °C
- eccellenti caratteristiche sigillanti
- ottima resistenza alle intemperie ed inalterabilità e durata nel tempo
- buona resistenza all'acqua, acqua marina, solventi alifatici, oli, grassi, acidi inorganici diluiti e alcalie
- resistente all'urto e alle vibrazioni (ammortizzatore)
- ritiro pressoché nullo
- polimerizzazione rapida
- può essere applicato su substrati umidi
- resiste alle estensioni termiche
- non corrosivo su superfici
- protegge dalla corrosione

Lavorazione:

- **DISTRICA M212** può essere applicato direttamente dalla cartuccia (pistola a mano o pistola a pressione) con un cordolo rotondo o triangolare a strisce.

Esempi di applicazione per incollaggi flessibili:

- Insegne, listelli, profili, supporti, armature, piastre, lamiere, contenitori, cassette, cabine, rivestimenti, componenti sandwich, container, sovrastrutture, lastre, cornici, telai, pannelli, diaframmi, protezioni degli spigoli, protezioni.

Campi di applicazione: costruzioni metalliche, di apparecchi, nel settore elettrico, materie sintetiche, di ventilazione e climatizzazione, carrozzerie, costruzioni di vagoni, container, veicoli.

Adesione su moltissimi supporti come ad esempio:

- Acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, alluminio anodizzato, ottone, rame (attenzione alle temperature elevate dovute ai raggi del sole), vetro (nel settore interno), vetro acrilico (nel settore interno), ceramica, pietre naturali, calcestruzzo, ABS (eventuale utilizzo di un primer), PBT, PVC, PPE, PA6.6-30, EPDM, GFK, legno, superfici laccate, galvanizzate, cromate e galvanizzate a caldo.

Per i materiali i quali tendono ad avere delle fessure, raccomandiamo dei test preliminari.

Dati tecnici M212

BASE CHIMICA

- Adesivo sigillante monocomponente, permanente elastico, polimerizza rapidamente con l'umidità atmosferica a base di polimeri MS ibridi

DATI TECNICI

Nome del prodotto	M212
Colore	nero
Temperatura di lavorazione a 50 % di umidità relativa	+5 °C fino a +40 °C
Cambiamento di volume DIN 52451	< 5 %
Consistenza	molto tissotropica
Densità a +23 °C	1.35 +/- 0.03 g/cm ³
Formazione di pellicola a +23 °C e 50 % di umidità relativa	ca. 3 minuti
Resistenza alla temperatura dopo la polimerizzazione	-40 °C fino a +90 °C, corto periodo fino a +200 °C
Tempo di polimerizzazione dopo 24 ore a 23 °C e 50 % di umidità relativa	≥ 4.0 mm
Durezza Shore A DIN 5303 dopo 3 settimane di immagazzinamento a +23 °C e 50 % di umidità relativa	58 +/- 3
Modulo di allungamento al 100 % e +23 °C, DIN 53504 S2, immagazzinamento 7 giorni a +23 °C e 50 % umidità relativa	ca. 1.4 N/mm ²
Resistenza alla trazione DIN 53504 S2, immagazzinamento 7 giorni a +23 °C e 50 % umidità relativa	ca. 2.5 N/mm ²
Allungamento alla rottura DIN 53504	≥ 400 %

RESISTENZA AGENTI CHIMICI

- Buona: all'acqua, solventi alifatici, oli, grassi, acidi inorganici diluiti e alcalie
- Moderata: ai chetoni, esteri e aromati
- Non resistente: agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorati
- Resistente alle intemperie

LA NUOVA FORMULAZIONE - ADESIONE IMMEDIATA - TEST EFFETTUATI

- Nel test è stato usato una placca di acciaio di 3 x 6 cm, peso 400 g, sono stati fatti 2 cordoli di 5 mm e poi messi su un blocco di calcestruzzo e premuto contro fino ad arrivare ad uno spessore dell'adesivo di 1,5 mm. La placca di 400 g tiene immediatamente senza che si sposti. Il blocco di calcestruzzo è stato caricato dopo 15 minuti con 2 kg, dopo 30 minuti con 5 kg, dopo 12 ore con 40 kg, dopo 24 ore con 70 kg. A parte il movimento dell'elastomero non abbiamo constatato nessun spostamento o rottura dell'elastomero.

PRIMER

- Una buona adesione su innumerevoli superfici viene realizzata senza l'utilizzo di primer. Tuttavia bisogna testare se una forte umidità influisce sulla reticolazione del polimero e sul materiale. In questo caso e su superfici difficili e porose, raccomandiamo sempre di utilizzare un primer adeguato.

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI

- Le parti del giunto devono essere pulite, sgrassate e prive di polvere.

FESSURA D'INCOLLAGGIO

- La fessura d'incollaggio ottimale è di 1-6 mm a seconda della superficie d'incollaggio, dilatazione del materiale, tensione e carico meccanico.

LISCIATURA DEI GIUNTI

- Raccomandiamo di utilizzare l'agente di lisciatura

PROCESSI DI LACCATURA E DI VERNICIATURA A POLVERE

- Dopo la polimerizzazione il prodotto [DISTRICA M212](#) sottoposto a delle temperature più alte. Nelle nostre prove non abbiamo constatato nessun disturbo dell'adesivo sigillante a temperature di +200 °C durante 10 minuti o +180 °C durante 30 minuti. Nelle prove di laccature sul bagnato abbiamo riscontrato una buona adesione su lacche acriliche acquose. Tuttavia, raccomandiamo di effettuare dei test preliminari.

PULITURA

- Pulitura dell'adesivo non polimerizzato: immediatamente con dell'isopropanolo o della carta abrasiva.
- Pulitura dell'adesivo polimerizzato: meccanicamente

IMMAGAZZINAMENTO

- In confezioni originali chiuse, in luogo asciutto, protetti dalla luce e fresco fino a 12 mesi.

CONFEZIONI

- Cartucce da 290 ml, sacchetti da 600 ml, hobboc da 20 litri e fusti da 180 litri

DOSAGGIO

- Un dosaggio completamente automatico è possibile

SICUREZZA SUL LAVORO E DELL'AMBIENTE

- Non fa parte delle sostanze pericolose, non sono sottoposte a marcature. Per informazioni importanti sulla sicurezza sul lavoro e dell'ambiente, vogliate consultare la scheda di sicurezza.

CODICE CHIAVE PER I RIFIUTI (EAK)

- Contattate il vostro interlocutore per l'attribuzione del codice chiave per i rifiuti (EAK).

- Vi preghiamo di consultare l'istruzione per l'incollaggio di vetri nel settore dei veicoli