

M40 è un adesivo sigillante monocomponente trasparente, dotato di eccellente e permanente elasticità con un ritiro pressoché nullo, basato su polimeri MS ibridi. M40 polimerizza rapidamente con l'umidità atmosferica, è neutro e inodore oltre a essere esente da solventi, siliconi e isocianati.

Vantaggi del prodotto:

- permanente trasparente
- monocomponente
- facile lavorazione
- esente da solventi, silicone e isocianati
- adesione su innumerevoli substrati anche senza primer
- può essere applicato su substrati umidi
- inodore
- sovra verniciabile (anche bagnato su bagnato)
- stabile (tissotropico) fino a 20 mm
- è possibile correggere
- può superare le screpolature / fessure
- può essere carteggiato e laccato
- permanente elastico da -40 °C a +80 °C
- alte prestazioni meccaniche
- eccellenti caratteristiche sigillanti
- buona resistenza a acqua, acqua marina, solventi alifatici, oli, grassi, acidi inorganici diluiti e alcali
- non corrosivo su superfici
- protegge dalla corrosione
- resistente all'urto e alle vibrazioni (ammortizzatore)

Lavorazione:

■ Può essere applicato direttamente dalla cartuccia (pistola a mano o pistola a pressione) con un cordolo rotondo o triangolare a strisce. In caso che da una parte del materiale sia permeabile alla diffusione, può essere disteso anche con una spatola a denti.

Esempi di applicazione per incollaggi flessibili:

■ Insegne, listelli, profili, supporti, armature, piastre, lamiere, contenitori, cassettoni, cabine, rivestimenti, componenti sandwich, container, sovrastrutture, lastre, cornici, telai, pannelli, diaframmi, protezioni degli spigoli, protezioni.

Campi di applicazione: costruzioni metalliche, di apparecchi, nel settore elettrico, materie sintetiche, di ventilazione e climatizzazione, carrozzerie, costruzioni di vagoni, container, veicoli.

Essendo un materiale trasparente può essere utilizzato laddove un adesivo sigillante colorato potrebbe disturbare.

Adesione su moltissimi supporti come ad esempio:

■ Acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, alluminio anodizzato, ottone, rame (attenzione alle temperature elevate dovute ai raggi del sole), vetro (nel settore interno), vetro acrilico (nel settore interno), ceramica, pietre naturali, calcestruzzo, ABS (eventuale utilizzo di un primer), PBT, PVC, PPE, PA6.6-30, EPDM, GFK, legno, superfici laccate, galvanizzate, cromate e galvanizzate a caldo.

Per i materiali i quali tendono ad avere delle fessure, raccomandiamo dei test preliminari.

Dati tecnici M40

BASE CHIMICA

- Adesivo sigillante monocomponente, permanente elastico a base di polimeri MS ibridi

DATI TECNICI

nome del prodotto	M40
Colore	trasparente
Temperatura di lavorazione a 50 % di umidità relativa	+5 °C fino a +40 °C
Cambiamento di volume DIN EN ISO 10563	ca. 3 %
Consistenza	tissotropico
Densità a +23 °C	1.08 +/- 0.02 g/cm ³
Formazione di pellicola a +23 °C e 50 % di umidità relativa	ca. 3-5 minuti
Resistenza alla temperatura dopo la polimerizzazione	-40 °C fino a +80 °C
Tempo di polimerizzazione dopo 24 ore a 23 °C e 50 % di umidità relativa	ca. 2.5 mm
Durezza Shore A DIN 5303 dopo 3 settimane di immagazzinamento a +23 °C e 50 % di umidità relativa	41 +/- 2
Modulo di allungamento al 100 % e +23 °C, DIN 53504 S2, immagazzinamento 7 giorni a +23 °C e 50 % umidità relativa	< 0.9 N/mm ²
Resistenza alla trazione DIN 53504 S2, immagazzinamento 7 giorni a +23 °C e 50 % umidità relativa	ca. 2.5 N/mm ²
Allungamento alla rottura DIN 53504	ca. 400 %

M40 può ingiallire sotto l'influenza dei raggi UV.

Non indicato per il collaggio di vetri posteriori rivestiti con colore unilateralmente.

RESISTENZA AGENTI CHIMICI

- Buona: all'acqua, solventi alifatici, oli, grassi, acidi inorganici diluiti e alcali
- Moderato: ai chetoni, esteri e aromati
- Non resistente: agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorati

PRIMER

- Una buona adesione su innumerevoli superfici viene realizzata senza l'utilizzo di primer. Tuttavia, bisogna testare se una forte umidità influisce sulla reticolazione del polimero e sul materiale. In questo caso e su superfici difficili e porose, raccomandiamo sempre di utilizzare un primer adeguato.

PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI

- Le parti del giunto devono essere pulite, sgrassate e prive di polvere.

FESSURA D'INCOLLAGGIO

- La fessura d'incollaggio ottimale è di 1-6 mm a seconda della superficie d'incollaggio, dilatazione del materiale, tensione e carico meccanico.

PULITURA

- Pulitura dell'adesivo non polimerizzato: immediatamente con dell'isopropanolo o della carta abrasiva.

Pulitura dell'adesivo polimerizzato: meccanicamente

STOCCAGGIO

- In confezioni originali chiuse, in luogo asciutto, protetti dalla luce e fresco fino a 9 mesi.

CONFEZIONI

- Cartucce da 290 ml, sacchetti da 600 ml, hobbock da 20 litri e fusti da 200 litri

DOSAGGIO

- Un dosaggio completamente automatico è possibile

SICUREZZA SUL LAVORO E DELL'AMBIENTE

- Non fa parte delle sostanze pericolose, non sono sottoposte a marcature. Per informazioni importanti sulla sicurezza sul lavoro e dell'ambiente, vogliate consultare la scheda di sicurezza.

CODICE CHIAVE PER I RIFIUTI (EAK)

- Contattate il vostro interlocutore per l'attribuzione del codice chiave per i rifiuti (EAK).

Queste informazioni sono basate su esperienze pratiche e di laboratorio. Le loro pubblicazioni però sono fatte senza alcuna responsabilità di eventuali danni o perdite, che possano essere riconducibili a questi dati, dal fatto che le condizioni pratiche dell'applicazione sono al di fuori del controllo della società. L'utilizzatore non è sciolto dalla necessità di svolgere dei test per le applicazioni previste alle condizioni pratiche. A causa della diversità dei materiali, metodi di lavorazione così come le realtà locali sulle quali noi non abbiamo alcuna influenza, nessuna garanzia – anche riguardo al diritto di brevetti – può essere accordata. Per questo motivo raccomandiamo sempre di effettuare sufficienti test propri.

Per tutto il resto vi rimettiamo alle nostre condizioni generali della società. Modifiche tecniche sotto riserva. Contenuto controllato e approvato da merz+benteli ag, CH-Niederwangen/Berna