

Scheda tecnica

M50

M50 è un adesivo permanentemente flessibile con un accumulo di forza elevato e particolarmente rapido. Aderisce grazie alla base SMP a vari materiali e superfici.

Vantaggi del prodotto

- Reticolazione rapida anche a basse temperature
- Elevata resistenza finale
- Lavorazione semplice
- Privo di solventi, isocianati e siliconi
- Ampio intervallo di adesione
- Inodore
- Polimerizzazione chimica neutra
- Compatibile con le vernici
- Resistente fino a +200°C per verniciatura a polvere e termica a breve termine
- Regolabile
- Permanentemente elastico da - 40°C a + 90°C
- Ottime proprietà di tenuta
- Non corrosivo sulle superfici
- Assorbe le vibrazioni

Dati tecnici

Base chimica	Polimero modificato con silano
Meccanismo di polimerizzazione	1 comp. indurimento con umidità
Durezza Shore A, DIN 53505	50
Allungamento del modulo al 100%, DIN 53504 S2	circa 1,6 N/mm ²
Allungamento a rottura, DIN 53504 S2	300%
Resistenza alla trazione, DIN 53504 S2	3,0 N/mm ²
Consistenza	stalla
Tempo di attrezzaggio	max. 8 minuti
Velocità di polimerizzazione dopo 24 ore	≥ 3,5 mm
Velocità di polimerizzazione dopo 48 ore	≥ 4,5 mm
Densità	1,40 ± 0,05 g/cm ³
Variazione di volume, DIN EN ISO 10563	≤ 7% di
resistenza alla temperatura dopo l'indurimento	-
Temperatura di applicazione da 40 °C a + 90 °C	da + 5 °C a + 40 °C

Tutte le misurazioni sono state eseguite in condizioni normali (23 °C e 50 % di umidità relativa).

Applicazione

Incollaggio flessibile nei settori della costruzione di metalli, apparecchi e macchine, tecnologia delle materie plastiche, sistemi di climatizzazione e ventilazione, costruzione di carrozzerie, vagoni, veicoli e container. Grazie alla reticolazione rapida è possibile incollare parti in un processo di lavoro continuo. La polimerizzazione neutra consente un collegamento senza pretrattamento termico o chimico delle parti di assemblaggio. Tolleranze di controbilanciamento.

Gamma di substrati

I materiali adatti sono metalli, superfici verniciate a polvere, verniciate, zincate, anodizzate, cromate o zincate a caldo, varie materie plastiche, ceramica, pietra, cemento e legno. A causa della grande varietà di diverse plastiche e composizioni, nonché dei materiali suscettibili alle crepe, si consigliano test preliminari.

Preparazione del supporto

Per ottenere risultati riproducibili, il substrato deve essere pretrattato secondo lo stato della tecnologia. Tutte le superfici non definite devono essere rimosse con metodi adeguati. Applicare prontamente l'adesivo/sigillante sulla superficie preparata. A seconda del supporto e delle esigenze previste, si consiglia un pretrattamento meccanico o chimico, rispettivamente la pulizia con alcool denaturato, isopropanolo o acetone. Per l'applicazione, la superficie deve essere pulita, durevole e priva di polvere, olio e grasso.

Promotore di adesione

Con la maggior parte dei materiali si ottiene una buona adesione anche senza promotore di adesione. In caso di elevata influenza dell'umidità, si consiglia il nostro promotore di adesione V40 su materiali non porosi, il promotore di adesione V21 su materiali porosi aperti. Per le superfici termoverniciate o verniciate a polvere consigliamo il nostro promotore di adesione V40. Nel caso di plastiche speciali, un miglioramento dell'aderenza può essere ottenuto con il promotore di adesione V30.

Elaborazione

- Può essere applicato direttamente dalla cartuccia/salsiccia utilizzando una pistola per calafataggio adatta (manuale, ad aria, a batteria)
- Tagliare la punta dell'ugello in base alla larghezza del giunto
- Gli ugelli a V sono consigliati per applicazioni di incollaggio
- A seconda della superficie di incollaggio, dell'espansione del materiale, della tensione e delle sollecitazioni meccaniche, si consiglia uno spessore dello strato compreso tra 1 e 6 mm
- Può essere applicato con l'attrezzatura di dislocazione automatica
- Per i substrati permeabili al vapore, il materiale può essere applicato in un'ampia area utilizzando una spatola dentata
- L'incollaggio deve avvenire entro il tempo di lavorazione
- L'adesivo non polimerizzato può essere rimosso con alcool denaturato o isopropanolo
- L'adesivo polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente

Compatibilità con le vernici

A causa della diversità delle vernici e delle pitture presenti sul mercato, si consigliano test preliminari. L'uso di vernici a base di resine alchidiche può ritardare il processo di essiccazione. Dopo la pulizia con acetone, i giunti possono essere verniciati in qualsiasi momento. Per il processo di combustione, il materiale può essere esposto, una volta completamente indurito, a breve termine a temperature elevate.

Resistenza chimica

- Buono contro acqua, solventi alifatici, oli, grassi, acidi inorganici diluiti e alcali
- Moderato contro esteri, chetoni e aromatici
- Non resistente agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorurati

Colori

- nero
- grigio
- bianco
- altri colori su richiesta

Imballaggio

- Cartucce da 290 ml in cartone da 12 unità
- Salsicce da 600 ml in cartone da 12 unità
- Hobbock da 20 litri su palet da 16 unità

Periodo di validità e condizioni di conservazione

- 15 mesi dalla data di produzione
- Conservare in luogo fresco e asciutto
- Ulteriori informazioni su richiesta

Sicurezza sul lavoro e ambientale

Informazioni importanti sulla sicurezza sul lavoro e sull'ambiente sono disponibili nella scheda di sicurezza dei materiali.

Le nostre informazioni si basano su esperienze di laboratorio e di pratica. La loro pubblicazione, tuttavia, avviene senza che si assuma la responsabilità per danni e perdite che devono essere attribuiti a queste informazioni, in quanto le condizioni pratiche di applicazione sono al di fuori del controllo dell'impresa. L'utente non è esonerato dalla necessità di effettuare i propri tentativi per le applicazioni pianificate in condizioni pratiche. A causa dei diversi materiali, metodi di lavorazione e fattori locali su cui non abbiamo alcuna influenza, non ci si può fare carico di alcuna garanzia, anche per quanto riguarda il diritto brevettuale. Si consiglia quindi di fare un numero sufficiente di tentativi. A proposito, facciamo riferimento alle nostre Condizioni Generali di Contratto. Con riserva di modifiche tecniche. Contenuti esaminati e diffusi da merz+benteli ag, CH - Niederwangen/Berna

